

KOWALSKIE PIECE PROPANOWE

H1 - H2 - H3



50 years
manufacturing industrial machinery



KOWALSKIE PIECE PROPANOWE

NOWE piece kuźnicze na propan firmy Nargesa wyposażone są w jeden, dwa lub trzy palniki do nagrzewania stali i jej obróbki: kształtowania, gięcia, przebijania, spawania, hartowania, kucia, podkuwania koni...



BEZPIECZNIEJSZE

Wyposażone w nowe systemy zabezpieczeń dla operatora. Spełniają wymagania rozporządzenia RD919/2006. Certyfikowane przez Centrum Technologiczne APPLUS, Generalne Laboratorium Badań i Testów.



BARDZIEJ WYDAJNE

Zużywają do 75% mniej gazu i osiągają wyższą temperaturę niż jakikolwiek piec w swojej kategorii. Temperatura robocza powyżej 1300°C.



PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA

Emisja tlenku węgla poniżej 0,002%. Wewnętrzna wykładzina z wermikulitu – w 100% naturalna i nadająca się do recyklingu.



BEZPIECZEŃSTWO OPERATORA

Bezpieczeństwo operatora jest jednym z głównych założeń przy projektowaniu wszystkich maszyn firmy Nargesa. Piec kuźniczy H3 wyposażony jest we wszystkie niezbędne urządzenia zabezpieczające, które zapewniają ochronę i komfort obsługującego go operatora, a także spełnia wymagania rozporządzenia dotyczącego urządzeń zasilanych gazem RD919/2006.



OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

Oszczędność energii to kolejny aspekt, który dział B +R uwzględnia przy projektowaniu pieców.



MASZYNY PRZYJAZNE ŚRODOWISKU

Całkowicie nie do przyjęcia jest wytwarzanie maszyn bez uwzględnienia dobra planety, na której żyjemy.

Automatyczny zapłon elektroniczny Zapobiega konieczności wkładania rąk operatora do komory spalania w celu uruchomienia gazu. Do wytworzenia iskry nie jest potrzebne żadne narzędzie.

Układ gazowy zintegrowany z konstrukcją pieca

Wszystkie podzespoły są całkowicie chronione przed uderzeniami, które mogłyby je uszkodzić i spowodować nieszczelności.

Izolacja komory spalania

Elementy izolacyjne wykonane są w 100% z naturalnego materiału – sprasowanego wermikulitu. Nie jest on szkodliwy dla zdrowia i w pełni nadaje się do recyklingu, ponieważ nie zawiera włókien szklanych ani ceramiki.

Zawór bezpieczeństwa z termoparą

Urządzenie odcina dopływ gazu w przypadku wychłodzenia komory spalania spowodowanego anomalią, zapobiegając ewentualnym wyciekom.

Zawór zwrotny reguluje kierunek przepływu gazu, uniemożliwiając jego cofanie się do butli.

Zużycie paliwa

zużycie gazu w piecach Nargesa zostało zredukowane o 75%, co oznacza, że spalają one jedynie 1/4 paliwa w porównaniu z piecami tej samej kategorii. Przy zastosowaniu butli LPG propan o pojemności 35 kg, piec H3 pracuje 35 godzin z trzema palnikami działającymi jednocześnie na pełnej mocy. Przy pracy tylko z jednym palnikiem czas pracy zwiększa się trzykrotnie.

Straty gazu

Nie występują żadne straty paliwa – cały propan wprowadzony do komory spalania ulega spaleni, bez odpadów. Stało się to możliwe dzięki nowym palnikom zaprojektowanym i wyprodukowanym przez firmę Nargesa.

Nowej generacji materiał izolacyjny

Izolacja komory spalania wykonana ze sprasowanego wermikulitu jest materiałem w 100% nadającym się do recyklingu, niegenerującym odpadów, a jednocześnie zwiększającym moc cieplną komory roboczej, osiągającej temperaturę powyżej 1300°C.

Emisja CO  **Applus⁺**
certification

Emisja tlenku węgla wynosi zaledwie 0,002%. W normalnym środowisku wartość ta mieści się w granicach od 0 do 2. Certyfikacja: General Laboratory of Tests and Investigations – APPLUS Technology Center.

OPIS TECHNICZNY

Niezależna praca palników

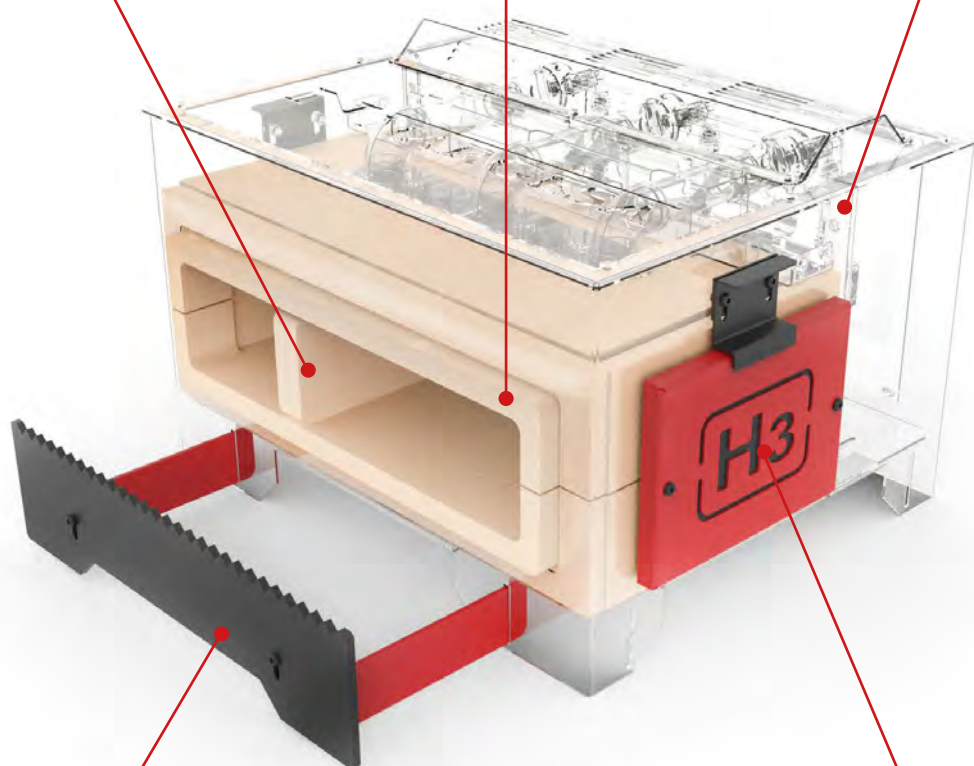
Wszystkie palniki mogą pracować niezależnie. Piece H2 i H3 wyposażony jest w separator z wermikulitu, który pozwala zmniejszyć objętość komory spalania, dzięki czemu ciepło nie ulega rozproszeniu

Izolacja z wermikulitu

Podwójna izolacja z wermikulitu prasowanego zapobiega stratom ciepła. Dodatkowo przy wlotach materiału zastosowano kołnierz izolacyjny, który utrzymuje ciepło wewnątrz komory spalania.

Malowanie

Powierzchnia pieca pokryta jest farbą żaroodporną, zapewniającą ochronę konstrukcji.



Na wyposażeniu podparcie prętów z regulacją do różnych długości materiału

Konstrukcja wspornika uniemożliwia boczne zsuwanie się obrabianego materiału.

Demontowalne drzwi boczne

Umożliwiają obróbkę w środkowej części prętów żelaznych. Drzwi montowane są bez użycia narzędzi.

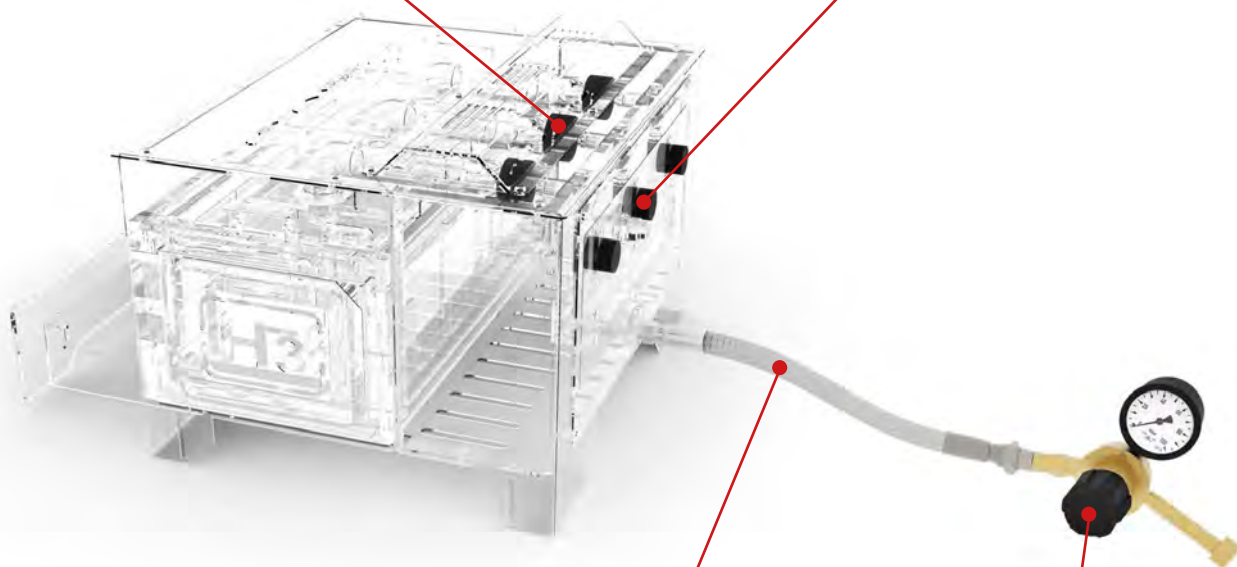
Wszystkie komponenty są standardowe i łatwo dostępne w każdym magazynie lub sklepie narzędziowym

Regulator przepływu powietrza

Służy do regulacji dopływu powietrza w zależności od wysokości nad poziomem morza, na której użytkowany jest piec. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie prawidłowej mieszanki gazu i powietrza, co zapewnia optymalne spalanie.

Igłowe zawory regulacyjne przepływu

Umożliwiają precyzyjną regulację przepływu gazu.



Przewód gazowy ze stali nierdzewnej

Jego konstrukcja zapobiega załamaniu i spalaniu. Przewód ten nie ma terminu ważności, dzięki czemu nie wymaga okresowej wymiany.

Precyzyjny regulator ciśnienia z wbudowanym manometrem

Umożliwia dokładną regulację ciśnienia gazu.

Regulacja pracy pieca odbywa się za pomocą panelu sterowania, który umożliwia obsługę całego urządzenia w sposób prosty i intuicyjny

Zawór gazowy

Panel sterowania wyposażony jest w trzy zawory do otwierania dopływu gazu do palników. Operator reguluje je w celu uzyskania większego lub mniejszego przepływu gazu.

Przełącznik elektroniczny

Uruchamia świecę zapłonową i generuje iskrę do zapalenia palnika.



Przycisk termopary

Przycisk do aktywacji termopary. Ten zawór umożliwia przepływ przez zawory gazowe. Po ostygnięciu przepływ będzie zablokowany.

PARAMETRY TECHNICZNE



H1

Rodzaj gazu
Regulowane ciśnienie robocze
Wymiary zewnętrzne
Wymiary komory grzewczej
Wymiary wejścia
Waga

Propan (GLP)
0.1 - 1.5 bar
310x450x370 mm
140x236x100 mm
140x100mm
27 Kg



H2

Rodzaj gazu
Regulowane ciśnienie robocze
Wymiary zewnętrzne
Wymiary komory grzewczej
Wymiary wejścia
Waga

Propan (GLP)
0.1 - 1.5 bar
500x440x370 mm
324x240x100 mm
280x100mm (przód)
140x100mm (bok)
40 Kg



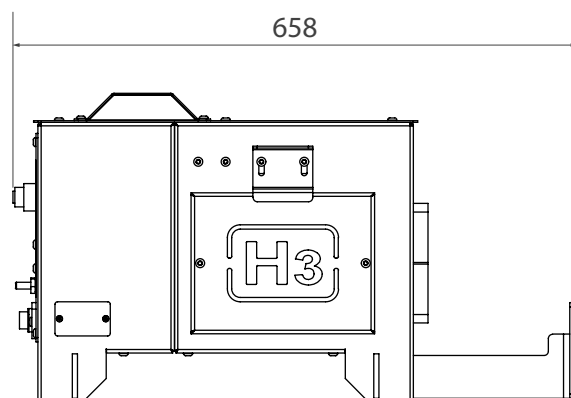
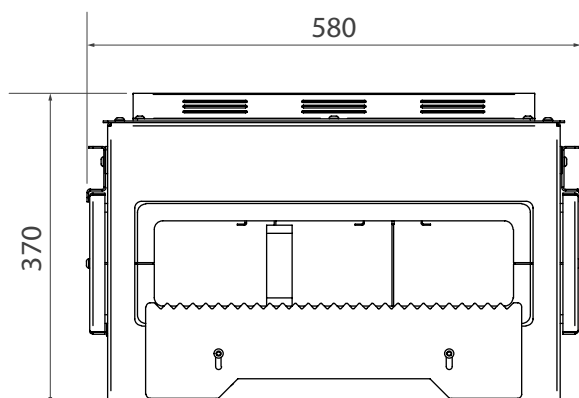
H3

Rodzaj gazu
Regulowane ciśnienie robocze
Wymiary zewnętrzne
Wymiary komory grzewczej
Wymiary wejścia
Waga

Propan (GLP)
0.1 - 1.5 bar
510x580x370 mm
464x240x100 mm
420x100mm (przód)
140x100mm (bok)
53 Kg

Temperatura maksymalna			1300 °C
			1300 °C
			1300 °C
Liczba palników			1
			2
			3
Max. moc			4 kW
			8 kW
			12 kW
Pobór gazu przy ciśnieniu 1 bara	x 1 palnik		0.35 kg/h
	x 2 palniki		0.7 kg/h
	x 3 palniki		1 kg/h

WYMIARY ZEWNĘTRZNE



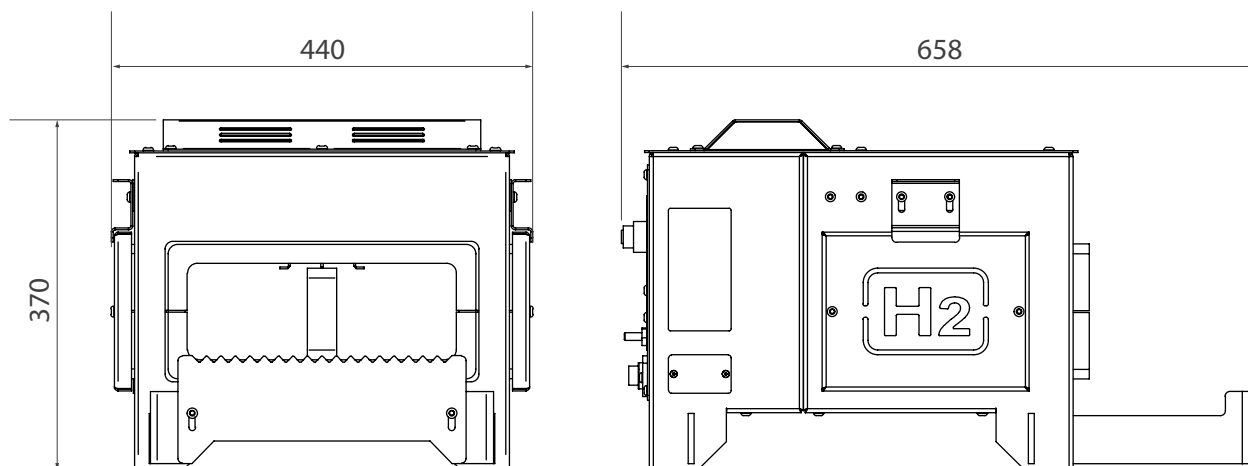
WYMIARY PAKOWANIA

- Piec jest dostarczany kompletnie złożony

H3

Szerokość	800 mm
Długość	600 mm
Wysokość	600 mm
Objętość	0,288 m ³
Waga netto	53 Kg
Waga brutto	63 Kg

WYMIARY ZEWNĘTRZNE



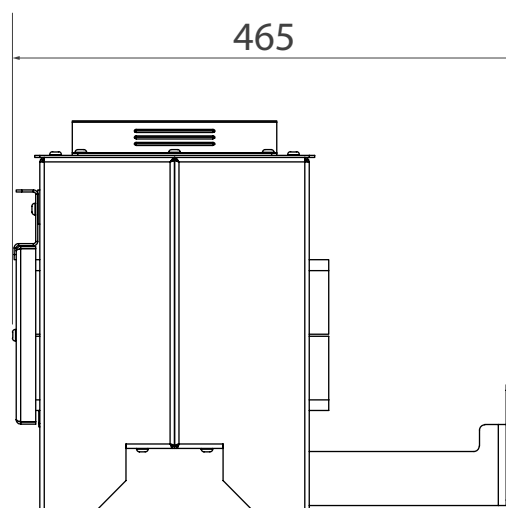
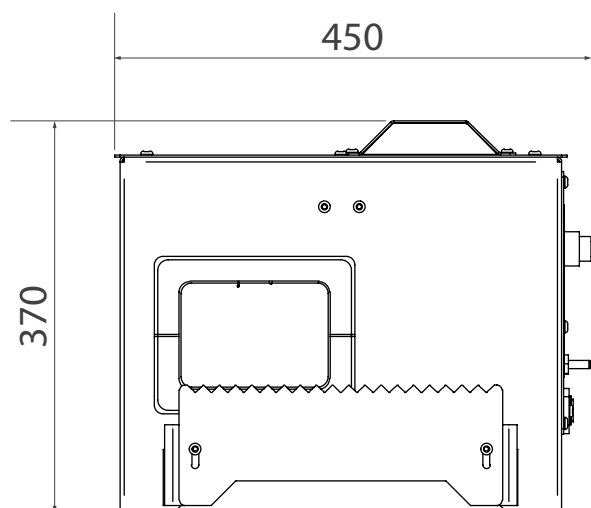
WYMIARY PAKOWANIA

- Piec jest dostarczany kompletnie złożony

H2

Szerokość	800 mm
Długość	600 mm
Wysokość	600 mm
Objętość	0,288 m ³
Waga netto	40 Kg
Waga brutto	50Kg

WYMIARY ZEWNĘTRZNE



WYMIARY PAKOWANIA

- Piec jest dostarczany kompletnie złożony

H1

Szerokość	800 mm
Długość	400 mm
Wysokość	600 mm
Objętość	0,142m ³
Waga netto	27Kg
Waga brutto	33 Kg