

GWINCIARKA ELEKTRYCZNA M6-M30

GME-30 XC



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Gwinciarka elektryczna na ramieniu pantografowym z dotykowym sterowaniem numerycznym to urządzenie do precyzyjnego gwintowania w zakresie od **M6 do M30**. Wyposażona w silnik serwo, zapewnia płynną i stabilną pracę przy różnych obciążeniach oraz pozwala na dokładne sterowanie prędkością i momentem obrotowym. Ramię pantografowe umożliwia łatwe pozycjonowanie głowicy w wielu płaszczyznach, co znacznie zwiększa elastyczność operacyjną i poprawia dostępność do trudno dostępnych miejsc.



STEROWNIK

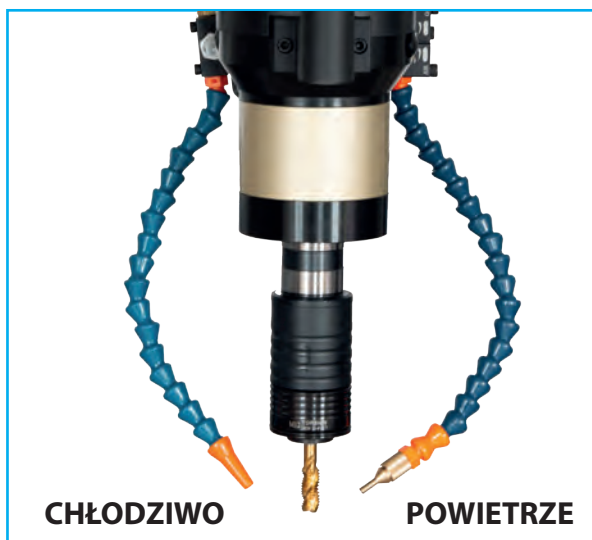
Sterowanie numeryczne z intuicyjnym interfejsem dotykowym umożliwia szybką i łatwą zmianę parametrów pracy, co jest idealne do zastosowań wymagających częstych zmian ustawień lub pracy z różnymi rodzajami materiałów. Ta konfiguracja sprawia, że maszyna jest odpowiednia do zastosowań w różnorodnych warunkach przemysłowych, od małych warsztatów po duże linie produkcyjne.



GŁOWICA UNIWERSALNA

Uniwersalna głowica do gwinciarki elektrycznej wyróżnia się wyjątkową wszechstronnością, umożliwiając pozycjonowanie w dowolnym kierunku względem detalu. Dzięki tej funkcji użytkownik może łatwo dostosować kąt operacji, co zapewnia precyzyjne i efektywne gwintowanie nawet w trudno dostępnych miejscach. Głowica obrotowa uniwersalna z funkcją automatycznego cofania zapewnia efektywne gwintowanie zarówno w trybie ciągłym, jak i cyklicznym.





CHŁODZENIE POWIETRZEM - CHŁODZIWE

Gwinciarka wyposażona w system chłodzenia powietrzem i chłodziwem.

Gwinciarka wykorzystuje skoncentrowane strumień powietrza kierowany bezpośrednio na obszar obróbki. Strumień powietrza pomaga odprowadzić generowane ciepło i zapobiega przegrzewaniu się detalu oraz narzędzia. Powietrze pomaga w odprowadzaniu wiórów.

Bezpośrednie zastosowanie chłodziwa w postaci emulsji lub oleju do miejsca cięcia. Chłodziwo nie tylko chłodzi, ale również smaruje narzędzie i detal, co zmniejsza tarcie i zużycie narzędzia. Ponadto chłodziwo skutecznie usuwa wióry i inne zanieczyszczenia z obszaru obróbki, co zapewnia czystość i poprawia jakość wykonania gwintu.



REGULACJA WYSOKOŚCI

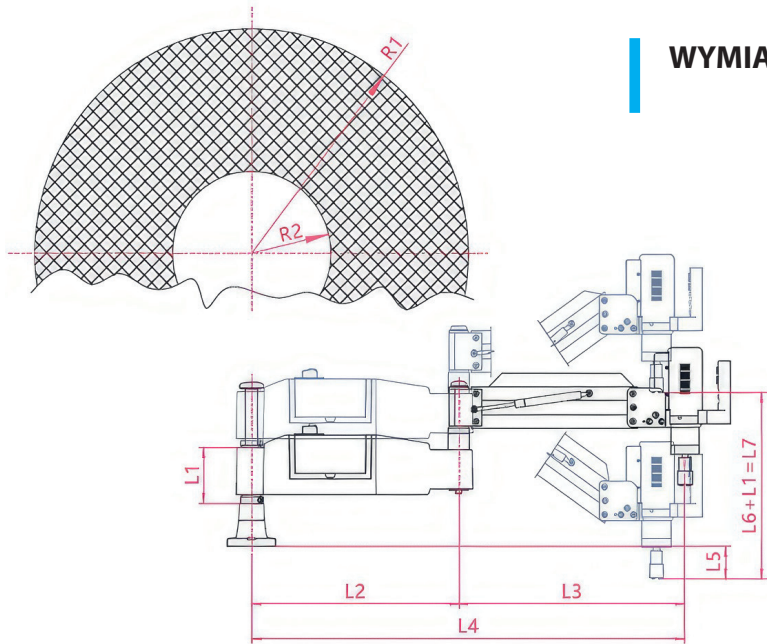
Regulacja wysokości na głównej kolumnie umożliwia dokładne dostosowanie pozycji ramienia względem obrabianego detalu. Dzięki tej funkcji, użytkownik może efektywnie zarządzać zasięgiem ramienia na kolumnie oraz dopasować wysokość pracy do specyficznych wymagań danego zadania obróbkowego. Gwinciarka GME-30 XC w celu regulacji wysokości jest wyposażona w pokrętkę z śrubą kulową.



OPRAWKI DO GWINTOWNIKÓW

Urządzenie jest wyposażone standardowo w oprawki do mocowania gwintowników w zakresie od M6 do M16 w normie DIN 376. Można też stosować oprawki w innych normach.

Gwintowniki w zestawie	Pasuje do gwintowników wg normy:	
	DIN376	DIN371
Rozmiar oprawki DIN		
Ø6 □ 4.9	M5/M6	M5/M6
Ø8 □ 6.2	M8	M8
Ø10 □ 8	M10	M10
Ø9 □ 7	M12	M12
Ø11 □ 9	M14	
Ø12 □ 9	M16	
Ø14 □ 11	M18	
Ø16 □ 12	M20	
Ø18 □ 14.5	M22/24	
Ø20 □ 16	M27	
Ø22 □ 18	M30	



WYMIARY

R1	1724mm
R2	516mm
L1	160mm
L2	550mm
L3	1174mm
L4	1724mm
L5	305mm
L6	670mm
L7	830mm
WAGA:	62 kg
Max. Obr.	200 obr/min

UCHWYT UNIWERSALNY

Uchwyt wiertarski zaprojektowany do użytku z gwinciarzami stanowi wszechstronne rozwiązanie dla różnorodnych zastosowań. Dostosowany do mocowania:

- » Narzędzi do dokręcania i odkręcania śrub, nakrętek i wkrętów
- » Pogłębiaczy do fazowania otworów
- » Wiertel

Regulacja siły dokręcania: Gwinciarzka posiada funkcję regulacji siły dokręcania i odkręcania, co pozwala na precyzyjne dostosowanie momentu obrotowego do specyfikacji technicznych elementu łącznego, zapewniając jego optymalne zaciśnięcie bez ryzyka uszkodzenia.



AKCESORIA OPCJONALNE



STÓŁ ROBOCZY

Stół roboczy do gwinciarki posiada solidną żeliwną i funkcjonalną powierzchnię pracy z rowkami teowymi, umożliwia łatwe mocowanie różnorodnych przedmiotów i narzędzi takich jak uchwyty czy imadła co znacząco ułatwia organizację pracy. Dodatkowo, stół zawiera szafkę dolną oraz szuflady na narzędzia, które oferują praktyczne i bezpieczne miejsce do przechowywania wszystkich niezbędnych akcesoriów, przyrządów i gwintowników. Solidna konstrukcja stołu zapewnia trwałość i stabilność, niezbędne podczas precyzyjnych operacji gwintowania. Wymiary powierzchni stołu: **900x600 mm**



UCHWYT MAGNETYCZNY

Uchwyt magnetyczny (do 1000kg) zapewnia stabilne mocowanie całego ramienia pantografowego. Uchwyt z zamontowaną gwinciarką, można łatwo przymocować do dowolnej powierzchni stalowej co umożliwia precyzyjne gwintowanie elementów o dużych gabarytach. Uchwyt posiada otwory na których można zamontować gwinciar-kę. Uchwyt posiada otwory montażowe, które pozwalają na bezpieczne i stabilne przymocowanie gwinciarki, co ułatwia proces gwintowania na różnych powierzchniach i zwiększa mobilność oraz elastyczność operacji gwintowania i przykręcania.